



Mais de 40 anos de experiência na
instalação de obras emblemáticas



CURRÍCULO TÉCNICO

Identificação da empresa, seus responsáveis técnicos, quadro técnico da engenharia, principais obras realizadas pela COMTEL e obras em andamento.

Apresentação dos projetos de instalação, automação, manutenção e assistência técnica em sistemas de ar-condicionado e seu quadro de engenheiros.



CURRÍCULO TÉCNICO

- Atuação e História
- Responsáveis técnicos
- Quadro técnico da engenharia
- Obras realizadas
- Obras em andamento
- Apresentação dos sistemas de instalação
- Manutenção e automação em grandes sistemas de climatização



O PROPÓSITO DA COMTEL

PROPORCIONAR AOS
NOSSOS CLIENTES OBRAS
DE ALTA QUALIDADE E
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

A COMTEL é comprometida em oferecer soluções tecnológicas inovadoras, eficientes e atuais, com a missão de entregar serviços de alto padrão em grandes obras de climatização.



SUMÁRIO

APRESENTAÇÃO	05
IDENTIFICAÇÃO	06
HISTÓRIA DA COMTEL	07
RESPONSÁVEIS TÉCNICOS	08
NOSSA EQUIPE	09
OBRAS DO NOSSO PORTFÓLIO	10
OBRAS EM ANDAMENTO	42
COMTEL MANUTENÇÃO	48
PRINCIPAIS CLIENTES	50

APRESENTAÇÃO

A COMTEL tem mais de 40 anos de experiência em obras de engenharia de climatização de alta complexidade e grande porte. Atua na área de HVAC, implantando sistemas para empreendimentos de alto padrão na área da indústria, varejo, hotelaria, hospitais, shoppings e complexos corporativos.

Referência em ar-condicionado central e ventilação mecânica, é credenciada e autorizada a comercializar, instalar e prestar serviços de manutenção em condicionadores de ar do tipo central das marcas LG, Daikin, Trane, Trox, Midea Carrier e Hitachi.



A Comtel é reconhecida pela qualidade técnica e eficiência de suas instalações em centrais HVAC, tipo expansão direta e/ou indireta.

IDENTIFICAÇÃO

Razão Social: COMTEL ENGENHARIA EIRELI

Av. Doutor José Augusto Moreira, 321, Casa Caiada - Olinda/PE - CEP 53130-410

☎ (81) 3327-9553

📠 (81) 3327-9553

✉ comtel@comtelengenharia.com.br

🌐 www.comtelclimatizacao.com

CNPJ: 08.359.698/0001-48



ESCRITÓRIO ADMINISTRATIVO E PROJETOS

Endereço: Empresarial Rio Mar Trade
Center - sala 1908 - Torre C - Av.
República do Líbano, 251 - Pina,
Recife/PE.



GALPÃO DA EMPRESA

Endereço: Av. Doutor José Augusto
Moreira 321 - Casa Caiada - Olinda / PE



PRINCIPAIS ATIVIDADES

- Fornecimento e instalação de sistemas de ar-condicionado tipo expansão direta e/ou indireta.
- Fornecimento e instalação de sistemas de ar-condicionado e ventilação mecânica de grande porte, tipo água gelada ou VRF.
- Fornecimento e instalação de sistemas de automação.
- Sistema de ventilação e exaustão industrial para galpões e cozinhas industriais.
- Manutenção preventiva e corretiva em sistemas HVAC.
- Serviços de assistência técnica e manutenção permanente.



DIRETORIA

Davi Vilela Nóbrega

Diretor Técnico e Comercial

Patricia Nóbrega

Diretora Administrativa

COMTEL: história de referência e credibilidade

A COMTEL foi fundada em Pernambuco, no ano de 1977, pelos sócios Alipio Wanderley Nóbrega e José Fernando Figueiredo Botelho, ao longo dos anos se consolidou como uma das maiores empresas de climatização do Brasil, com filiais em vários estados do Nordeste. Em 2006, passou a se chamar COMTEL CLIMATIZAÇÃO, com a chegada do novo sócio-diretor Davi Vileja Nóbrega, engenheiro, especialista em obras de climatização de grande porte. Atualmente, a COMTEL é referência na execução de obras de alta complexidade por utilizar métodos construtivos diferenciados, apropriados para diferentes especialidades dos empreendimentos e suas necessidades. A COMTEL também atua com uma unidade exclusiva para gestão de contratos de manutenção, que mantém a qualidade e eficiência energética de suas obras, com agilidade e equipe técnica especializada.

RESPONSÁVEIS TÉCNICOS



ALIPIO NÓBREGA

RESPONSÁVEL TÉCNICO



DAVI NÓBREGA

DIRETOR TÉCNICO COMERCIAL

Graduação em Engenharia Mecânica na Universidade Federal de Pernambuco (UFPE) em 1970. Atuante nas áreas de projetos, instalações de ar-condicionado central há mais de 53 anos.

Graduação em Engenharia Mecânica pela Escola Politécnica da Universidade de Pernambuco (UPE) no ano de 2000. Atua na área de instalações de ar-condicionado de grande porte desde o ano de 1997.

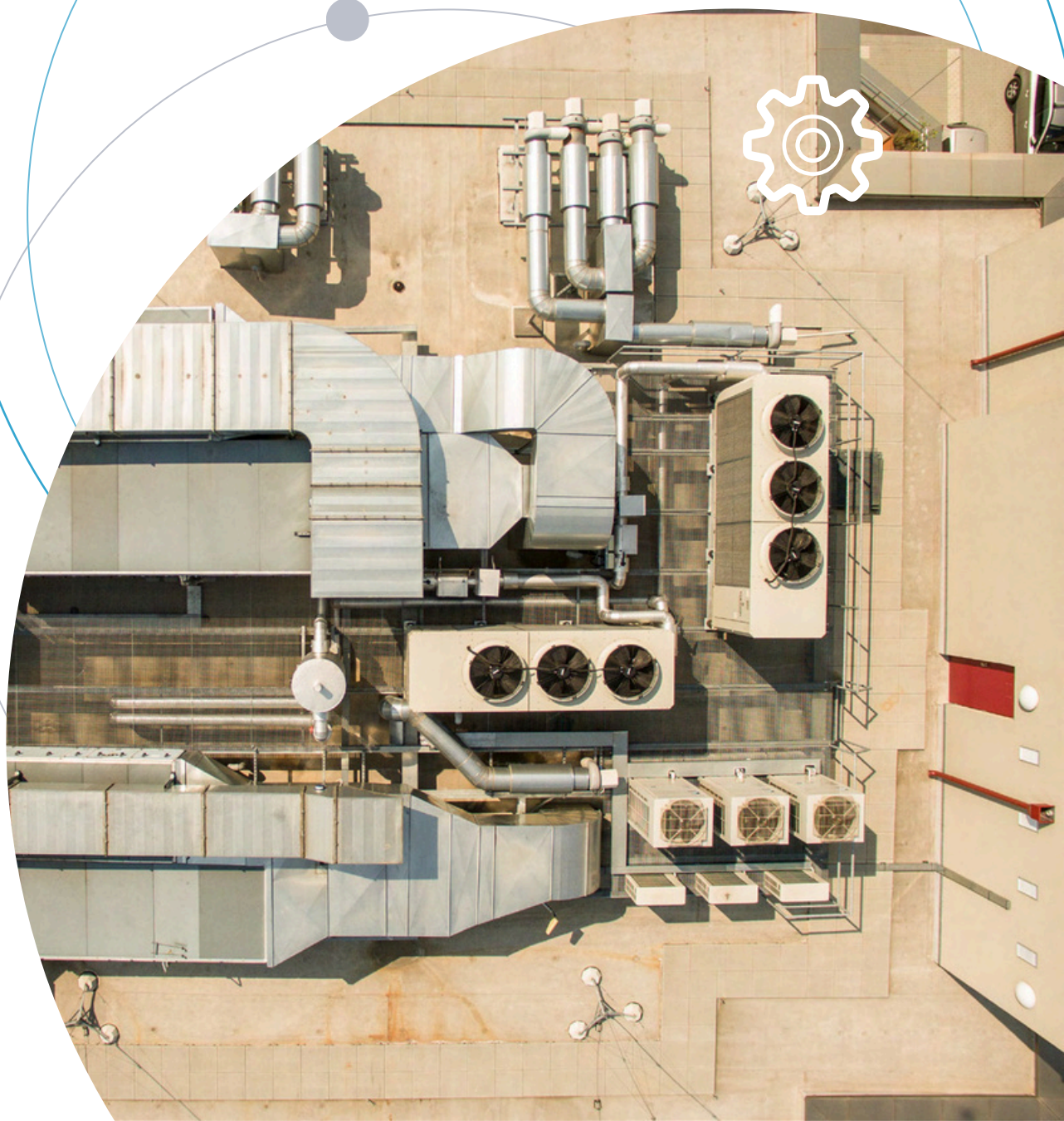
NOSSA EQUIPE

**Profissionais especializados,
altamente capacitados para
oferecer serviços de
qualidade e performance.**

A COMTEL CLIMATIZAÇÃO tem um quadro de colaboradores com mais de 180 funcionários diretos, com elevada qualificação, alto nível de especialização e experiência. Além do nosso efetivo, temos um eficiente banco de talentos e fornecedores que são convocados quando necessário.



OBRAS DO NOSSO PORTFÓLIO



Aeroporto Internacional dos Guararapes Recife-PE | **440 TR**
Assembleia Legislativa de Pernambuco | **780 TR**
Banco do Brasil – Agência Dantas Barreto, Recife-PE | **180 TR**
Banco do Brasil – Agência Rio Branco, Recife-PE | **600 TR**
Bompreço S.A., Maceió-AL | **600 TR**
Complexo Porto Novo Recife | **1.100 TR**
Centro Empresarial Riomar Trade Center | **2.530 TR**
Consórcio Camargo Corrêa | **980 TR**
Edifício Empresarial Charles Darwin | **1.200 TR**
Edifício-Sede da Compesa (LEED) | **380 TR**
Edifício-Sede da OAB/PE | **240 TR**
Empresariais Isaac Newton e Alfred Nobel | **1.080 TR**
Empresarial International Trade Center | **1.050 TR**
Enotel - Hotels & Resorts S.A. (1ª e 2ª Etapas) | **600 TR**
Fábrica de Chocolates Kraft/Mondelez | **864 TR**
Hemobrás – Fábrica de Hemoderivados, Goiana-PE | **3.600 TR**
Hospital Metropolitano Norte/Sul/Oeste | **1.350 TR**
Hospital Português – District Cooling e Edifícios | **2.400 TR**
Hospital Português – Edifício Egas Moniz | **450 TR**
Hospital Português – Edifício João de Deus | **1.200 TR**
Boa Viagem Corporate Center+ Centro Empresarial | **900 TR**
Hotel Meliá – Paiva Home Stay | **1.152 HP**
Igreja Assembleia de Deus | **420 TR**
Igreja Universal do Reino de Deus | **390 TR**
IMIP – Instituto Materno Infantil de Pernambuco | **320 TR**
Laboratório Aggeu Magalhães | **140 TR**
Maternidade de Referência de Salvador | **270 TR**
Moinho Recife (Residencial e Empresarial) | **1.600 TR**
River Shopping – Petrolina-PE | **900 TR**
Shopping Guararapes | **565 TR**
TIM Nordeste – Call Center | **250 TR**
TIM Nordeste – Edifício-Sede | **300 TR**
TRE – Edifício-Sede Recife | **300 TR**
Tribunal de Contas de Pernambuco | **750 TR**
UACSA – Novo Campus da UFRPE | **2.400 HP**



OBRAS INDUSTRIAIS

HEMOBRÁS

FÁBRICA DE HEMODERIVADOS - GOIANA / PE



Capacidade Total

3.600 TR



Período de execução

2014 - 2015



Pessoa de contato

Eng. Mario - Fone: (81) 9 9922-2377

Instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo expansão indireta (água gelada), com capacidade total de 3.600 TR, para climatização dos blocos B02, B03 e B04 da nova fábrica de hemoderivados, localizada em Goiana/PE. Essa instalação exigiu mão-de-obra altamente especializada em salas limpas, bem como um elevado grau de qualidade na instalação devido à rigidez no processo de manipulação do plasma.

EQUIPAMENTOS INSTALADOS

- 15 (quinze) unidades resfriadoras de líquido (chillers), fabricação TRANE, com condensação a ar e capacidade unitária de 240 TR, dotadas de compressor parafuso e controle microprocessado.
- 30 (trinta) bombas centrífugas, fabricação KSB.
- 71 (setenta e um) condicionadores de ar, tipo fancoil, especiais para sala limpa, de diversas capacidades para climatização dos ambientes.
- 1.185 (um mil cento e oitenta e cinco) caixas terminais.
- 238.000 kg de dutos em chapa galvanizada.
- Rede hidráulica de água gelada, devidamente isolada.

MONDELEZ

FÁBRICA DO RAMO DE ALIMENTOS E BEBIDAS, EM VITÓRIA DE SANTO ANTÃO / PE



Capacidade Total

175 TR



Período de execução

2025



Pessoa de contato

Eng. Cláudio Menino | Fone: (81) 9.8254-0767

Fornecimento e instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo expansão direta com fluxo de refrigerante variável VRF, com capacidade total 175 TRs, para climatização do novo setor da fábrica dedicada à fabricação de Croissant – Projeto Astral.

EQUIPAMENTOS INSTALADOS

- 01(um) Fancoil Modular com capacidade de 50TRs e condensadores VRF, fabricação SAMSUNG, com filtragem G4+M5+F8, motor EC, quadro elétrico e automação.
- 01(um) Fancoil Modular com capacidade de 35TRs e condensadores VRF, fabricação SAMSUNG, com filtragem G4+M5+F8, motor EC, quadro elétrico e automação.
- 02(dois) Fancoils Modulares com capacidade de 20TRs e condensadores VRF, fabricação SAMSUNG, com filtragem G4+M5+F8, motor EC, quadro elétrico e automação.
- 06(seis) Evaporadores dutados com condensadores individuais INVERTER, fabricação SAMSUNG
- Execução de rede frigorífica para todos os equipamentos
- Execução de rede de dutos em chapa galvanizada com isolamento térmico e rechapeamento
- Execução de rede de dutos em aço inox com isolamento térmico e rechapeamento
- Execução de rede de dutos têxteis para distribuição de ar no interior da fábrica.



OBRAS HOTELARIA

PORTO NOVO RECIFE

DISTRICT COLLING



Capacidade Total
2.700 TR



Capacidade Total Contratada:
1.100 TR



Período de execução
2013 - 2016



Pessoa de contato
Eng. Eddie Pinto | Fone: (81) 9 9972-0685

Central de Água Gelada - DISTRICT COOLING com capacidade instalada de 1.100 TR, podendo atingir 2.700 TR na conclusão do sistema e empreendimento. O contrato inicial (1ª etapa) contemplou a climatização dos Armazéns 12, 13, 14 e 9, com execução de um anel hidráulico interligando os armazéns 12, 13 e 14 à Central de Água Gelada 1 e o Armazém 9 à Central de Água Gelada 2.

EQUIPAMENTOS INSTALADOS: ETAPA CONCLUÍDA

- 2 (duas) Unidades Resfriadoras de Líquido (Chillers), capacidade unitária de 400 TR, fabricação Springer-Carrier, condensadas à água, modelo 30XW400, dotadas de compressor parafuso e controle microprocessado.
- 2 (duas) Torres de Resfriamento, com capacidade unitária de 400 TR, fabricação Alpina.
- 7 (sete) Bombas In-Line, fabricação Armstrong
- 3.860 (três mil, oitocentos e sessenta) metros de tubo de aço carbono de diversos diâmetros.
- Quadros Elétricos e Sistema de Automação.
- Sistema de tratamento de ar externo e recuperação de energia para os armazéns 12 e 13.
- 2 (dois) Resfriadores de Líquido (Chillers), capacidade unitária de 150 TR, fabricação Springer-Carrier, condensadas a ar, modelo 30RBA150, dotadas de compressores tipo scroll e controle microprocessado.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS: RECIFE EXPO CENTER

- 09 (nove) Fancoils dedicados para tratamento de ar exterior
- 21 (vinte e um) Fancoils de grande capacidade para climatização dos grandes ambientes
- 15 (quinze) exaustores inline
- 12 (doze) exaustores centrífugos
- 09 (nove) Rodas entálpicas para recuperação de energia 03 (três) coifas para exaustão de cozinha
- 83 (oitenta e três) fancoletes de diversos modelos e capacidades Rede hidráulica em ferro e em PPR, isolada, para distribuição de água gelada e interligação aos Fancoils e fancoletes do centro de convenções
- Rede de dutos em chapa galvanizada e em poliuretano expandido para distribuição de ar nos ambientes.

NOVOTEL RECIFE MARINA



Fornecimento e instalação de Central de Água Gelada com capacidade de 1.100 IRs, interligada ao Novotel Hotel Marina e Centro de Convenções de Recife.

NOVOTEL RECIFE MARINA

O hotel foi concluído no segundo semestre de 2024 e é operado pela rede Accor. São 300 apartamentos com padrão 4 estrelas e 20 suítes da categoria luxo, com padrão cinco estrelas. O projeto de arquitetura de JCL arquitetos, de Jerônimo Cunha Lima. O volume do centro hoteleiro remete à imagem de um grande barco oceânico, além de possuir uma inclinação de 59 graus. O Hotel possui um térreo com pé direito duplo, área de convivência ampla separada por 23 grandes pórticos. Além do térreo e mezanino, o hotel possui mais cinco pavimentos, sendo quatro de apartamentos e o rooftop com academia de ginástica, spa, piscina, bar e um restaurante.

MARINA

Recife Marina, de classe internacional, tem capacidade média de atracação de até 200 barcos e lojas de produtos e serviços náuticos. O espaço abriga também uma unidade dos restaurantes Bargaço e Ohra Sushi. Com essa estrutura, o empreendimento tem capacidade de atrair barcos de turismo náutico de todo o Brasil e do exterior.

CENTRO DE CONVENÇÕES

O Recife Expo Center (REC) está instalado nos armazéns 16 e 17, em frente ao Novotel Marina Recife. O espaço de eventos é integrado ao Porto Novo Recife e foi construído em uma área de 7 mil m², com capacidade para receber até sete mil pessoas.

PORTO NOVO RECIFE

O complexo tem investimentos privados e foi erguido pela Incorporadora Porto Novo Recife, formada pelo consórcio de quatro empresas pernambucanas: Máxima Empreendimentos, GL Empreendimentos, Excelsior Seguros e Hima Participações. Em 2014, a COMTEL, junto com o Porto Novo Recife, iniciou as obras de requalificação e climatização do Armazém 9 ao Armazém 14. Após a conclusão do Armazém 14, a obra foi para ajustes, nova concepção e adequação de projetos.

Recife Expo Center



O projeto de climatização contempla uma central de água gelada, instalada ao lado do Recife Expo Center, com capacidade de 1.200TRs e capacidade de produzir água gelada suficiente para viabilizar a climatização do Novotel e do Centro de Convenções, além de subproduto de água quente para atender às necessidades do hotel.

Um dos grandes desafios da obra foi interligar a central de água gelada ao hotel, localizado no lado oposto de via pública de trânsito intenso e contínuo (Avenida Cais de Santa Rita). A instalação subterrânea foi implantada sem a interdição ou paralisação do fluxo de veículos. Uma empresa especializada foi responsável pela sondagem de todos os obstáculos, instalações existentes e geologia do terreno, elaborando um mapa de interferências que poderiam existir para executar a passagem das tubulações.

Após um estudo preciso sobre o nível exato onde seria o percurso da passagem das tubulações, técnicos de uma empresa de perfuração especializada em execução com método não destrutivo via sonda foi responsável pela escavação de um canal subterrâneo, criando espaço para instalar tubos de 300mm por baixo da via, onde foram conectadas as tubulações. Como as conexões de água gelada que atenderiam o hotel estariam instaladas dentro de um túnel, com difícil acesso, a COMTEL e equipe projetista encontraram na Suíça a solução técnica capaz de garantir às instalações uma vida útil muito maior do que as soluções de ferro e isolamento tradicionais.

Após vários estudos e pesquisas, conseguimos um fabricante de tubos PEAD com isolamento térmico de poliuretano produzido totalmente dentro da fábrica da George Fischer, fabricante conceituado mundialmente com diversas instalações comprovadas destes materiais em obras em Dubai. Conseguimos viabilizar e instalar esses tubos que vão garantir uma segurança para o sistema de ar-condicionado do hotel.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS: CENTRAL DE ÁGUA GELADA

- 02 (duas) Unidades Resfriadoras de líquido com condensação à água e compressor parafuso, capacidade unitária de 600TRs, fabricação CARRIER.
- 03 (três) Torres de Resfriamento, com capacidade unitária de 600TRs, fabricação Alfaterm.
- 11 (onze) Bombas Centrífugas, fabricação ARMSTRONG, com velocidade variável.
- 01 (um) Trocador de calor, fabricação Alfa Laval para pré-aquecimento de água quente.
- 01 (uma) rede hidráulica isolada com tubos COOLFIT, fabricação George Fischer, interligando a central de água gelada ao Hotel

HOTEL IBIS PIEDADE



Capacidade Total

391 TRs



Período de execução

Junho a Dezembro 2020



Pessoa de contato

Eng. Joanes | Fone: (31) 7540-7734

Fornecimento e instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo VRF e splits, com capacidade total de 391 TRs, para climatização dos 220 quartos e áreas comuns do Hotel IBIS Piedade, incluindo sistema de renovação de ar e exaustão mecânica.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 108 (cento e oito) condicionadores de ar, tipo split, com capacidade de 12.000 BTU/h;
- 112 (cento e doze) condicionadores de ar, tipo split, com capacidade de 18.000 BTU/h;
- 02 (dois) condicionadores de ar, tipo rooftop, com capacidade unitária de 40 TRs;
- 01 (um) sistema de ar-condicionado, tipo VRF, com capacidade total de 40 HP;
- 01 (um) sistema de renovação de ar com dutos em chapa galvanizada, grelhas e difusores;
- 01 (um) sistema de exaustão de ar com dutos em chapa galvanizada, grelhas e difusores; 227 (duzentos e vinte e sete) dampers corta-fogo.

BOA VIAGEM CORPORATE CENTER

HOTEL E EMPRESARIAL



Capacidade Total

900 TR



Período de execução

2013 - 2014



Pessoa de contato

Alvaro Ferreira da Costa | Fone: (81) 2128-7399

Fornecimento e instalação de central de água gelada com capacidade de 900 TR, para climatização do Hotel Marriott e do Empresarial Rio Ave. O Hotel Marriott possui 10 pavimentos, com um total de 163 apartamentos, 03 salas de convenções e foyer. Todos os pavimentos são atendidos pela central de água gelada e possuem sistema de tratamento de ar exterior dedicado, com fancoils de ar exterior e sistema de recuperação de energia utilizando rodas entálpicas. A obra contempla também um empresarial de 15 andares que faz parte do mesmo complexo.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 02 (duas) unidades resfriadoras de líquido (chillers), condensação à água, com capacidade unitária de 450 TR, fabricação DAIKIN-MACQUAY.
- 04 (quatro) torres de resfriamento, fabricação Alpina.
- 13 (treze) bombas centrífugas, fabricação ARMSTRONG.
- 163 (cento e sessenta e três) condicionadores de ar, tipo fancolets, para climatização dos apartamentos.
- 01 (um) tanque de termoacumulação.
- 01 (um) sistema de automação, fabricação Honeywell, com 994 pontos.

HOTEL ENOTEL - HOTÉIS & RESORTS S/A

1ª Etapa - 356 apartamentos | 2ª Etapa - Centro de Convenções



Capacidade Total

600 TR



Período de execução

2008



Pessoa de contato

Sr. Agostinho Arraes | Fone: (81) 9 9451-2574

Fornecimento e instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo expansão indireta (água gelada), com capacidade total de 600 TR para 356 apartamentos do resort e seu centro de convenções.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 03 (três) unidades resfriadoras de líquido (chillers), capacidade nominal de 200 TR cada, fabricação HITACHI, modelo RCU200SAZ, dotadas de compressor parafuso, controle microprocessado e trocador de calor para produção de água quente (heat recovery).
- 03 (três) torres de resfriamento, fabricação Alpina.
- 10 (dez) bombas centrífugas, fabricação KSB.
- 356 (trezentos e cinquenta e seis) condicionadores de ar, tipo fancolets, de diversas capacidades para climatização dos apartamentos.
- 26 (vinte e seis) condicionadores de ar, tipo fancoil, de diversas capacidades para climatização das salas de convenções e auditórios.
- 39 (trinta e nove) condicionadores de ar, tipo fancolets, para climatização de diversas áreas. 01 (um) tanque de termoacumulação.

ENOTEL / PE

REFORMA E MODERNIZAÇÃO RESTAURANTES



Capacidade Total

100 TRs



Período de execução

Abril a Agosto de 2020



Pessoa de contato

Dr. Ricardo | Fone: (81) 9 9898-4140

Fornecimento e instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo expansão indireta (água gelada), com capacidade total de 100 TRs, incluindo cinco sistemas de suprimento de ar e exaustão mecânica das cozinhas. O sistema é composto basicamente por fancoils de recirculação para climatização dos ambientes e um sistema de suprimento de ar e exaustão mecânica conectados às diversas coifas convencionais e de lavagem de ar automatizada.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 02 (duas) Unidades de Tratamento de Ar de Recirculação com capacidade unitária de 53,5 kW, serpentinas de resfriamento e aquecimento, atenuadores de ruído, filtro bolsa F8, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (uma) Unidade de Tratamento de Ar de Desumidificação com capacidade unitária de 63,5 kW, com 03 serpentinas de resfriamento e reaquecimento, filtro bolsa F7, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (uma) Unidade de Tratamento de Ar de Desumidificação com capacidade unitária de 146,6 kW, com 03 serpentinas de resfriamento e reaquecimento, filtro bolsa F7, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (uma) Unidade de Tratamento de Ar de Recirculação com capacidade unitária de 15,3 kW, serpentinas de resfriamento, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (um) Fancolete Hospitalar, fabricação TROX;
- 04 (quatro) Fancoletes convencionais de diversas capacidades;
- 78 (setenta e oito) Vigas Frias, fabricação TROX, modelo DID 300;
- 02 (duas) Bombas centrífugas, com vazão de 35m³/h e 20mca;
- 01 (uma) Rede de dutos em chapa galvanizada com isolamento de espuma elastomérica com espessura de 25 mm;
- 01 (um) Sistema de automação para controle rígido de temperatura e umidade.

PAIVA HOME STAY



Capacidade Total

576 HP



Período de execução

2014 - 2016



Pessoa de contato

Alvaro Ferreira Da Costa | Fone: (81) 2128-7399

Instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo VRF, com capacidade de 576 HP, para climatização do Paiva Home Stay. O hotel possui 24 pavimentos, totalizando 192 apartamentos. Todos os quartos são atendidos por equipamentos de climatização tipo VRF, modelo Built-in, com condensadores localizados nos respectivos pavimentos.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 48 Condensadoras VRF, fabricação Daikin, modelo RMXVQ 12AYL.
- 192 Evaporadores de ar, modelo Built-in, fabricação Daikin.
- 1 Sistema de automação para controle de todos os evaporadores e condensadores. Rede frigorífica para interligação de evaporadores e condensadores.
- Rede de dutos para insuflamento e retorno de ar.



OBRAS HOSPITALARES

REAL HOSPITAL PORTUGUÊS

DISTRICT COLLING



Capacidade Total

2.400 TR



Pessoa de contato

Eng. Daniel | Fone: (81) 9 9972-9566

A Central de Água Gelada – District Cooling, com capacidade atual instalada de 2.400 TRs, foi executada com um anel hidráulico contornando todo o Complexo Hospitalar. Em sua capacidade total, o sistema pode atender cerca de 5 edifícios, com capacidade de 500 TRs cada. Atualmente, está sendo executada pela Comtel a instalação do sistema de ar-condicionado do 3o e 4o edifício hospitalar atendidos por este District Cooling.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 03 (três) unidades resfriadoras de líquido (chillers) com condensação à água, capacidade nominal de 400 TRs, fabricação TRANE, modelo RTHD, dotadas de compressor parafuso e controle microprocessado;
- 03 (três) unidades resfriadoras de líquido (chillers) com condensação à água, capacidade nominal de 400 TRs, fabricação CARRIER, modelo 30XW400, dotadas de compressor parafuso e controle microprocessado;
- 08 (oito) torres de resfriamento, com capacidade unitária de 300 TRs, fabricação Alpina;
- 21 (vinte e uma) bombas centrífugas, fabricação KSB;
- 15 (quinze) bombas centrífugas, fabricação ARMSTRONG;
- 01 (um) tanque de termoacumulação com volume total de 1.450 m³/h;
- 01 (um) tanque de termoacumulação com volume total de 1.140 m³/h;
- 02 (dois) tanques de água quente, com volume unitário total de 400 m³/h;
- 02 (duas) bombas de calor para geração de água quente, fabricação TOSI;
- 02 (dois) trocadores de calor de placas, fabricação ALFA LAVAL
- 02 (duas) Unidades de Tratamento de Ar de Recirculação com capacidade unitária de 53,5 kW, serpentinas de resfriamento e aquecimento, atenuadores de ruído, filtro bolsa F8, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (uma) Unidade de Tratamento de Ar de Desumidificação com capacidade unitária de 63,5 kW, com 03 serpentinas de resfriamento e reaquecimento, filtro bolsa F7, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (uma) Unidade de Tratamento de Ar de Desumidificação com capacidade unitária de 146,6 kW, com 03 serpentinas de resfriamento e reaquecimento, filtro bolsa F7, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (uma) Unidade de Tratamento de Ar de Recirculação com capacidade unitária de 15,3 kW, serpentinas de resfriamento, ventiladores Plenum Fan com acoplamento direto e lâmpadas ultravioletas;
- 01 (um) Fancolete Hospitalar, fabricação TROX;
- 04 (quatro) Fancoletes convencionais de diversas capacidades;
- 78 (setenta e oito) Vigas Frias, fabricação TROX, modelo DID 300;
- 02 (duas) Bombas centrífugas, com vazão de 35m³/h e 20mca;
- 01 (uma) Rede de dutos em chapa galvanizada com isolamento de espuma elastomérica com espessura de 25 mm;
- 01 (um) Sistema de automação para controle rígido de temperatura e umidade.

REAL HOSPITAL PORTUGUÊS

EDIFÍCIO EGAS MONIZ



Capacidade Total

450 TR



Período de execução

2014 - 2017

Edifício hospitalar com nove pavimentos, incluindo UTIs, salas de isolamento (pressão positiva/negativa), sete salas de cirurgia com controle de temperatura, umidade e pressão positiva/negativa, entre outros.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 02 (duas) bombas centrífugas, fabricação KSB;
- 07 (sete) fancoils especiais para salas limpas, fabricação BERLINERLUFT, diversas capacidades, dotados de rotor tipo Limit-Load e 03 (três) estágios de filtragem G3/F3/A3, serpentinas de aquecimento e lâmpadas ultravioleta;
- 20 (vinte) fancoils especiais para salas limpas, fabricação JOHNSON, diversas capacidades, dotados de rotor tipo Limit-Load e 02 (dois) estágios de filtragem G3/F8;
- 19 (dezenove) exaustores, fabricação BERLINERLUFT, de diversas capacidades;
- 28 (vinte e oito) fancoletes especiais, fabricação TROX, modelo FCDF-HS;
- 128 (cento e vinte e oito) fancoletes hidrônicos, fabricação JOHNSON, diversos modelos;
- 01 (um) sistema de controle microprocessado, com 620 pontos, fabricação JOHNSON-CONTROLS;
- 01 (uma) rede de água gelada, devidamente isolada, incluindo válvulas e periféricos.

REAL HOSPITAL PORTUGUÊS

EDIFÍCIO SANTO ANTÔNIO



Capacidade Total

500 TR



Período de execução

2015 - 2017

Sistema de ar-condicionado central, tipo água gelada, para climatização de edifício hospitalar com 9 pavimentos, incluindo UTIs, salas de isolamento (pressão positiva/negativa), hemodiálise, entre outros.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 04 (quatro) fancoils especiais para tratamento de ar externo, dotados de 4 serpentinas, ventilador plenum fan, lâmpadas ultravioleta, fabricação TROX, modelo TKZ.
- 05 (cinco) fancoils especiais para salas limpas, dotados de ventiladores plenum fan, 3 estágios de filtragem G3/F7/A3, lâmpadas ultravioleta, fabricação TROX, modelo TKZ.
- 19 (dezenove) exaustores de diversas capacidades, fabricação BERLINERLUFT ou similar.
- 256 (duzentos e cinquenta e seis) fancoletes especiais, fabricação TROX, modelo FCDF-HS. 128 (cento e vinte e oito) fancoletes hidrônicos, fabricação JOHNSON, diversos modelos.
- 01 (um) sistema de controle microprocessado, com 318 pontos, fabricação JOHN-SON-CONTROLS.
- 01 (uma) rede de água gelada, devidamente isolada, incluindo válvulas e periféricos.
- 10 (dez) sistemas de exaustão para salas de isolamento, incluindo sistema de filtragem HEPA, sensor diferencial de pressão e controle da pressão negativa/positiva da sala.
- 33.420 kg de dutos em chapa galvanizada ou alumínio, com isolamento em borracha elastomérica de 25 mm com face externa aluminizada.

REAL HOSPITAL PORTUGUÊS

EDIFÍCIO JOÃO DE DEUS



Capacidade Total

500 TR



Período de execução

2011 - 2012

Edifício hospitalar com 15 andares, incluindo UTIs, salas de TMO, salas de isolamento (pressão positiva/negativa), 7 salas de cirurgia com controle de temperatura, umidade e pressão positiva/negativa

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 04 (quatro) bombas centrífugas, fabricação KSB.
- 69 (sessenta e nove) fancoils especiais para salas limpas, fabricação TROX, modelo TKZ, diversas capacidades, dotados de rotor tipo Limit-Load e 03 (três) estágios de filtração G3/-3/A3, serpentinas de aquecimento e lâmpadas ultravioleta.
- 54 (cinquenta e quatro) exaustores, fabricação BERLINERLUFT, de diversas capacidades. 334 (trezentos e trinta e quatro) fancoletes especiais, fabricação TROX, modelo FCDF-HS. 01 (um) sistema de controle microprocessado, com 1.298 pontos, fabricação JOHNSON CONTROLS.
- 01 (uma) rede de água gelada, devidamente isolada, incluindo válvulas e periféricos.

FUNDAÇÃO ALTINO VENTURA

NOVO EDIFÍCIO HOSPITALAR



Capacidade Total

1.008 TP



Período de execução

2021 - 2022 (1.ETAPA) e 2024 (2.ETAPA)

Fornecimento e instalação de sistema de climatização do tipo VRF com capacidade de 1.008 HPs, para climatização do novo edifício hospitalar da Fundação Altino Ventura, com sete pavimentos. Além de alguns pavimentos administrativos e consultórios médicos, o edifício dispõe de bloco cirúrgico com 16 salas de cirurgia com equipamentos de ar-condicionado hospitalar que garantem além da qualidade do ar, controle de temperatura, umidade e pressão individual para cada sala, evitando a contaminação dentro das salas de cirurgia.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 40 (quarenta) Unidades Condensadoras VRF, com diversas capacidades
- 302 (trezentos e dois) evaporadores VRF, modelo hi-wall e cassette
- 19 (dezenove) Fancoils modulares com filtragem

REAL HOSPITAL PORTUGUÊS

RHC - RETROFIT DOS PAVIMENTOS 13/ 14 E COBERTURA



Renovação da instalação de ar-condicionados do edifício RHC, modernizando o sistema e promovendo evoluções técnicas e operacionais. A obra tem o objetivo de melhorar a qualidade do ar interior (QAI) e a resolução de problemas como odores característicos da presença de mofo, decorrentes da umidade nos locais de tomadas de ar. Os resultados também vão contribuir com o controle na assepsia, conforme as normas hospitalares vigentes, em especial a ABNT NBR 7256, ANSI/ASHRAE/ASHE Standard 170 e a resolução nº 50 da ANVISA.

O projeto contempla a instalação de duas unidades de tratamento de ar externo, na cobertura da edificação, que insuflará o ar de renovação limpo, resfriado e desumidificado dentro dos pavimentos de internação (5º ao 13º pavimento e 14º pavimento). O ar exterior será integralmente tratado nas unidades UTAE-04 e 05. O fluxo será distribuído nos apartamentos e corredores, através de novas redes de dutos instaladas em duas prumadas verticais, nos poços de ventilação existentes, e trajeto horizontal nos entre-forros dos andares de internação. Os ramais de interligação aos fancoletes dos apartamentos e aos fancoils dos corredores são equipados com reguladores de vazão constante.

Foram especificados, para os apartamentos, fancoletes com modelo apropriado ao uso hospitalar, equipados com atenuador de ruído, serpentina de 3 filas e filtragem do tipo G4/F9.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 41 (quarenta e um) fancoletes hospitalares com filtragem G4/F9;
- 02 (dois) fancoils de recirculação UTAR;
- 02 (dois) fancoils de tratamento de ar externo UTAE-04 e 05;
- 02 (dois) exaustores centrífugos para exaustão dos wcs.

HOSPITAL DO CÂNCER DE SERGIPE



O Hospital do Câncer de Sergipe será um centro de referência em diagnóstico e tratamento de câncer para a população de Aracaju, com serviços de alta complexidade. A obra é dividida em três blocos e quatro pavimentos. A unidade contará com leitos de internação, Unidades de Terapia Intensiva Adulta (UTI), Unidade de Terapia Pediátrica, emergência e urgência, além de centro cirúrgico, apoio diagnóstico e imagem, ambulatório, serviços de quimioterapia e radioterapia..

O sistema de ar condicionado que está sendo instalado pela COMTEL possui capacidade total de 900TRs (10.800.000 btus), do tipo água gelada com equipamentos hospitalares para filtragem especial, atendendo a nova norma 16401 para ambientes hospitalares.



OBRAS VAREJO

FERREIRA COSTA

NATAL



Capacidade Total

774 TRs



Período de execução

2021

O projeto de climatização da loja Ferreira Costa em Natal (RN) adotou um sistema de água gelada com condensação à água, garantindo eficiência térmica para o salão de vendas, mall, praça de alimentação e áreas administrativas. Foram implementados condicionadores de ar modulares e fancolets para espaços individuais, além de unidades dedicadas ao tratamento do ar exterior. A central de água gelada conta com duas unidades resfriadoras, totalizando 670 TR efetivas, e um tanque de termoacumulação de 1.018 m³, proporcionando autonomia de 8 horas. O sistema inclui pontos de fornecimento de água gelada e ar tratado para lojistas, além de infraestrutura para captação e exaustão de ar em lojas de alimentação.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 02(dois) Resfriadores de Líquido (Chillers), capacidade aproximada de 350TRs, fabricação Carrier, com condensação à água e gás ecológico 134A;
- 02(quatro) Torres de resfriamento de água, fabricação Alpina, com capacidade 350TRs cada;
- 02(duas) Bombas Primárias de água gelada, vazão 200 m³/h, fabricação ARMSTRONG, modelo DESIGN ENVELOPE, serie 4300, dotadas de inversores de frequência e tecnologia sensorless;
- 02(duas) Bombas Secundárias de água gelada, vazão 146,8 m³/h, fabricação ARMSTRONG, modelo DESIGN ENVELOPE, serie 4300, dotadas de inversores de frequência e tecnologia sensorless;
- 03(três) Bombas de condensação, vazão 200,0 m³/h, fabricação ARMSTRONG, modelo DESIGN ENVELOPE, serie 4300, dotadas de inversores de frequência e tecnologia sensorless;
- 02(duas) Unidades de tratamento de ar exterior e desumificação (UTAE), composta de 03 serpentinas, lâmpadas ultravioleta e ventilador Limit Load, fabricação TROX, modelo TKZ;
- 02(duas) Unidades de tratamento de ar exterior e desumificação (UTAE), composta de 03 serpentinas, lâmpadas ultravioleta e ventilador Limit Load, fabricação TROX, modelo TKZ.
- 13(treze) Fancoils modulares, fabricação TROX, modelo TKZ / ICH de diversas capacidades 01(um) Fancoil modular, fabricação CARRIER, modelo VORTEX, com ventilador EC; 58(cinquenta e oito) Condicionadores de ar, tipo fancolete de diversos modelos e capacidades;
- 02(duas) unidades de recuperação de energia, tipo roda entálpica, com vazão máxima de 8.100 L/s 10(dez); Exaustores Centrífugos, fabricação Berlinerluft, diversas capacidades;
- 02(duas) Coifas, fabricação Halton, modelo Capture Jet com vazão de 11.382m³/h e 2.835m³/h 1.002 metros de tubo de aço carbono SCH 40 com diâmetros de 3" a 10", conectados através de acoplamento "grooved" ou solda. 1.695 metros de tubos de PPR com diâmetros de 3/4" a 2.1/2";
- 24.201 kgs Dutos em chapa galvanizada isolado internamente com polietileno 10mm 23.190 kgs;
- Dutos em chapa galvanizada TDC isolado externamente com manta de espuma 8.982 kgs;
- Dutos em chapa preta #16 soldados e isolados com manta de fibro cerâmica para exaustão de cozinha.

SHOPPING GUARARAPES

RETROFITING E AMPLIAÇÃO DA CAG



Capacidade Total

565 TR



Período de execução

2015 - 2017

Ampliação da central de água gelada, com a instalação de 01 (um) resfriador de líquido com compressor centrífugo, capacidade de 565 TRs, 01 (uma) torre de resfriamento, fabricação Alpina, e 12 (doze) bombas centrífugas INLINE, fabricação ARMSTRONG, bem como a substituição de toda a rede de água gelada da 1ª e 2ª etapas.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 01 (um) resfriador de líquido com compressor centrífugo (centrífuga) com condensação à água, capacidade nominal de 565 TRs, fabricação CARRIER, dotado de compressor centrífugo e controle microprocessado;
- 01 (uma) torre de resfriamento, fabricação Alpina;
- 12 (doze) bombas centrífugas, fabricação ARMSTRONG;
- 2.289 metros de tubulação hidráulica, SCH40, devidamente isolada.



OBRAS GOVERNAMENTAIS

TRIBUNAL DE CONTAS DE PERNAMBUCO

PRÉDIOS NILO COELHO E DOM HÉLDER



Capacidade Total

750 TR



Período de execução

2010



Pessoade contato

Sr. Edgar | Fone: (81) 9 9966-8892

Fornecimento e instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo expansão indireta (água gelada), com capacidade total de 750 TR. Esta obra tem como particularidade o insuflamento do ar realizado através do piso elevado, com distribuição do ar feita por difusores de piso, fabricação TROX, no edifício Dom Hélder, e diversos fancoletes cassete no edifício Nilo Coelho.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 05 (cinco) unidades resfriadoras de líquido (chillers), capacidade nominal de 150 TR, fabricação HITACHI, modelo RCU150SAZ, dotado de compressor parafuso e controle microprocessado;
- 13 (treze) bombas centrífugas, fabricação KSB;
- 27 (vinte e sete) condicionadores de ar, tipo fancoil, de diversas capacidades para climatização dos andares, modelo WAVE, fabricação TRANE;
- 254 (duzentos e cinquenta e quatro) condicionadores de ar, tipo fancoletes, de diversas capacidades;
- 01 (um) sistema de automação com 580 pontos.

COMPESA

NOVO EDIFÍCIO SEDE LEED



Capacidade Total

380 TR



Período de execução

2013 - 2016



Pessoa de contato

Dr. João Carlos | Fone: (81) 9 8109-8713

Fornecimento e instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo expansão indireta (com água gelada), com capacidade total de 380 TR, para climatização do edifício-sede da Compesa, que possui sete pavimentos. O sistema de climatização obteve alta pontuação no LEED devido à sua eficiência energética e ao sistema de renovação de ar individualizado, garantindo pontos extras na certificação. Todo o prédio conta com insuflamento de ar de recirculação frio pelo piso, proporcionando menor consumo de energia, conforto e melhor qualidade do ar na zona de ocupação. O sistema é composto por fancoils de recirculação para climatização de cada pavimento, insuflando pelo piso elevado, e centrais de tratamento de ar externo (Fancoils UTAE + Roda Entálpica), instaladas na cobertura do edifício, com distribuição de ar externo individualizado para cada estação de trabalho, através de dutos e difusores.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 3 Unidades Resfriadoras de Líquido (Chillers), fabricação Springer-Carrier, com condensadores a água e capacidade nominal de 380 TR, dotadas de compressor parafuso e controle microprocessado.
- Os chillers são instalados em série, permitindo operação em três estágios de temperatura da água. 4 Torres de Resfriamento Alpina. 9 Bombas Centrífugas, fabricação Armstrong.
- 14 Condicionadores de ar tipo fancoil, com diversas capacidades para climatização dos pavimentos.
- 28 Condicionadores de ar tipo fancolete, para climatização de diversas áreas.
- 2 sistemas de tratamento de ar externo, compostos por 2 fancoils, roda entálpica e exaustor para tratamento de ar, desumidificação e recuperação de energia.

NOVA SEDE DA AGU



Fornecimento e instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo água gelada, para climatização da nova sede da Advocacia-Geral da União (AGU), localizada nos 1º, 2º e 3º pavimentos do empresarial Moinho Recife.

Este sistema utilizará o fornecimento de água gelada do empresarial para alimentação dos fancoils das salas. Os fancoils foram instalados diretamente nos ambientes ou apoiados em estruturas de ferro no entre-forro. O insuflamento do ar foi realizado através de dutos em chapa galvanizada ou painéis de MPU. Todas as tubulações foram executadas com tubos de polipropileno PPR, isolados termicamente com espuma elastomérica.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 216 (duzentos e dezesseis) fancoletes de diversos modelos e capacidades
- 12 (doze) recuperadores de calor para renovação e exaustão de ar



OBRAS CORPORATIVAS

MOINHO RECIFE

COMPLEXO EMPRESARIAL + RESIDENCIAL MOINHO RECIFE



Capacidade Total

1.600 TR



Período de conclusão

2022 - 2023



Pessoa de contato

Eng. Ronaldo Neves | Fone: (81) 9 8773-5135

Fornecimento e instalação de Central de Água Gelada com capacidade de 1.200 TR para climatização do empresarial Moinho Recife e futura climatização do residencial MD Silos.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 4 (quatro) Unidades Resfriadoras de Líquido, compressor parafuso de velocidade variável, condensadas a água, capacidade unitária de 400 TR, fabricação Carrier;
- 4 (quatro) Torres de Resfriamento, fabricação Alfaterm;
- 22 (vinte e duas) Bombas Centrífugas, fabricação Armstrong, com velocidade variável;
- 1 (um) Tanque de Termoacumulação. Redes hidráulica e de dutos para climatização.

EMPRESARIAL CHARLES DARWIN



Capacidade Total

1.200 TR



Período de execução

2014 - 2017 (em finalização)



Pessoa de contato

Alvaro Ferreira Da Costa | Fone: (81) 2128-7399

Fornecimento e instalação de central de água gelada com capacidade de 1.200 TRs para climatização do Edifício Empresarial Charles Darwin. O edifício empresarial possui 35 pavimentos, com 25.000 m² de área locável e área de eventos. Todos os pavimentos são atendidos pela central de água gelada e possuem sistema de tratamento de ar exterior com recuperadores de energia instalados em cada pavimento.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 02 (duas) unidades resfriadoras de líquido com compressor centrífugo (centrífuga) com condensação à água, capacidade nominal de 600 TRs, fabricação CARRIER, dotadas de compressor centrífugo e controle microprocessado.
- 02 (duas) torres de resfriamento, com capacidade unitária de 600 TRs, fabricação Caravela. 17 (dezessete) bombas centrífugas, fabricação ARMSTRONG.
- 70 (setenta) recuperadores de calor, fabricação LG.
- 01 (um) tanque de termoacumulação.
- 02 (dois) trocadores de calor de placas, fabricação ALFALAVAL.

EMPRESARIAIS RIO MAR TRADE CENTER



Capacidade Total

2.530 TR



Período de execução

2013

Edifício empresarial com sistema de ar-condicionado tipo condensação à água. A obra consiste no fornecimento e instalação de infraestrutura para instalação de sistema de ar-condicionado central, tipo condensação à água, para os empresariais do Complexo RioMar Trade Center, localizados no bairro do Pina, em Recife/PE. O complexo é constituído por três torres de salas comerciais, cada uma com 30 pavimentos. A instalação de cada torre é composta por 10 torres de resfriamento de água, três bombas in-line, rede de canalização em aço carbono, válvulas de balanceamento e coletores para espera futura de interligações nos pavimentos.

EQUIPAMENTOS FORNECIDOS E INSTALADOS

- 30 (trinta) torres de resfriamento, fabricação Alfaterm.
- 09 (nove) bombas in-line, fabricação Grundfos, modelo TP 150-400.
- 01 (um) conjunto de tubulações industriais em aço carbono SCH40.
- 90 (noventa) conjuntos de válvulas de balanceamento/controle de pressão diferencial.
- Quadros elétricos e interligações elétricas. Sistema de automação para controle de torres e bombas. Sistema de exaustão e renovação de ar de todos os pavimentos.
- Sistema de climatização tipo VRF à água de 200 HP, para climatização do foyer.



OBRAS EM ANDAMENTO

HOSPITAL DA CRIANÇA DO RECIFE



O Hospital da Criança do Recife (HCR) será uma unidade de saúde para atendimentos de média complexidade, com foco no tratamento de crianças e adolescentes. A unidade de saúde ocupa uma área de 12 mil m² de área, na Avenida Recife, no bairro do Caçote. A estrutura física contará com enfermaria, terapia intensiva (UTI), ambulatorios, serviços especializados e centro de especialidades odontológicas (CEO). Além disso, o HCR abrigará ainda as instalações de uma Escola Hospitalar.

A Comtel realiza a instalação de sistema de ar-condicionado central do tipo expansão indireta, com Central de Água Gelada com capacidade de 1.500 TRs e diversos equipamentos de ar-condicionado do tipo hospitalar para climatizar os ambientes hospitalares.

RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS:

- 03 (três) Unidades Resfriadoras de Líquido com compressor parafuso, condensação à água, capacidade unitária de 500TRs;
- 03 (três) Torres de Resfriamento, com capacidade unitária de 500TRs;
- 09 (nove) Bombas Centrífugas, fabricação ARMSTRONG, com velocidade variável;
- 01 (um) Tanque de Termoacumulação;
- 01 (uma) rede de dutos para insuflamento de ar exterior e exaustão, fabricados em dutos de poliuretano;
- 43 (quarenta e três) Fancoletes Hospitalares, com filtragem G4+F8;
- 19 (dezenove) Fancoils de gabinete modular;
- 39 (trinta e nove) Fancoletes de conforto;
- 37 (trinta e sete) ventiladores e exaustores.

REAL HOSPITAL PORTUGUÊS

NOVA CENTRAL DE ÁGUA GELADA PARA O REAL IMAGEM

**Capacidade Total**

225 TR

**Período de execução**

2025-2026

**Pessoa de contato**

Eng. Daniel Furtado | Fone: (81) 9-9972.9566

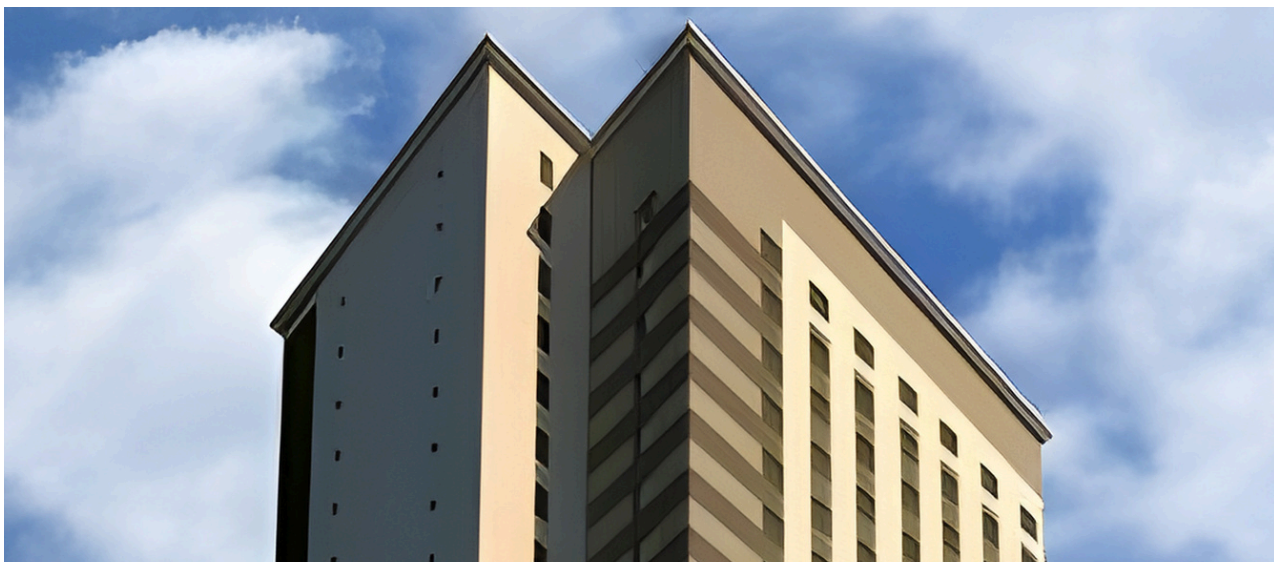
Fornecimento e instalação de sistema de ar condicionado central, tipo expansão indireta (água gelada), com capacidade total 225 TRs, para modernização do sistema de climatização do setor de REAL IMAGEM do Hospital Português. Trata-se da implantação de uma nova central de água gelada para atender exclusivamente à climatização e controle preciso de umidade das diversas salas de procedimentos de imagem que necessitam de um controle preciso de temperatura e umidade. O sistema projetado é constituído por uma central de água gelada com rede hidráulica de água gelada e dutos para atendimento as 13 salas de Tomografia, PET CT e Ressonâncias Magnética existentes no Hospital.

RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS:

- 04(quatro) Unidades Resfriadoras de líquido (CHILLERS), fabricação LG, com condensação à ar, dotados de compressor scroll com inversor de frequência.
- 05 (cinco) Bombas Centrífugas, fabricação KSB
- 13 (treze) Fancoils de tratamento de ar de recirculação, fabricação TROX
- 03 (três) Fancoils de tratamento de ar externo, fabricação TROX

GRAND TOWER BOA VISTA

EMPRESARIAL



Capacidade Total

520 TR



Período de execução

2025-2026



Pessoa de contato

Eng. Suely | Fone: (81) 9-9917.9912

Fornecimento e instalação de sistema de ar condicionado central, tipo expansão indireta (água gelada), com capacidade total 520 TRs, para climatização do edifício empresarial GRAND TOWER BOA VISTA. O sistema projetado é constituído por uma central de água gelada na cobertura do edifício com rede de água gelada e dutos de renovação de ar e exaustão mecânica para atender os 22 pavimentos do empresarial. As áreas comuns e lojas do térreo são atendidos por uma central de água gelada dedicada, com climatização executada através de fancoils, dutos e difusores lineares.

RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS:

- 02(duas) Unidades Resfriadoras de líquido (CHILLERS), fabricação DAIKIN, com condensação à água e capacidade nominal 260 TRs, dotados de compressor parafuso e inversor de frequência.
- 02(duas) Torres de Resfriamento fabricação EVAPCO
- 06(seis) Bombas Centrífugas, modelo INLINE, fabricação GRUNDFOS
- 21(vinte e um) Ventiladores com filtragem G4 para renovação de ar externo dos pavimentos.
- 21(vinte e um) Exaustores para exaustão mecânica dos Wcs dos pavimentos
- 01(um) Chiller, fabricação Mecalor com capacidade 18TRs, inversor de frequência e bomba incorporada
- 02(dois) Fancoletes, fabricação Daikin, modelo hi-wall
- 04(quatro) Fancoletes, fabricação Daikin, modelo Built-in

EMPRESARIAL MARIE CURIE



SISTEMA DE CLIMATIZAÇÃO

O empreendimento será atendido por sistema central do tipo água gelada, constituído por unidades resfriadoras de água arrefecidas a água, equipadas com compressores do tipo parafuso ou centrífugo.

Serão instaladas duas unidades resfriadoras, totalizando potência efetiva de 820 TR, com operação em série conforme planilha de dados operacionais do projeto. O sistema de condensação será atendido por torres de resfriamento de água com ventilação forçada, operando em regime de recirculação para o resfriamento e condensação do gás refrigerante.

A circulação de água nos diversos trechos do sistema hidráulico será promovida por sistemas de bombeamento compostos por eletrobombas centrífugas do tipo In-line, com disposição vertical, garantindo eficiência operacional e otimização de espaço técnico.

Para as dependências do Pavimento Térreo e da Garagem 1, foram projetados sistemas de expansão indireta compostos por fan coil central acoplado a rede de dutos para climatização do lobby, além de fancoletes individuais destinados à climatização das áreas de apoio.

RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS:

Cada sala comercial dos pavimentos corporativos receberá infraestrutura completa para futura interligação ao sistema de climatização, composta por:

- Pontos de água gelada com duas tubulações hidráulicas (alimentação e retorno), ambas equipadas com registros de bloqueio;
- Medidor de energia individual por sala, permitindo a tarifação específica do consumo de climatização;
- Ponto de ar exterior, composto por duto de captação interligado à fachada do edifício;
- Ponto de exaustão, composto por duto de descarga também interligado à fachada.

Os recuperadores de energia destinados às salas serão instalados no interior das unidades e deverão ser conectados aos pontos de espera previstos em projeto.

COMTEL MANUTENÇÃO

A Comtel Manutenção trabalha com um eficiente modelo de gestão com assistência técnica, conservação dos equipamentos e eficiência energética. Seu diferencial está na metodologia de acompanhamento, por meio do modelo PMOC e de softwares como o Auvo, que proporcionam assertividade e informações precisas nos processos.

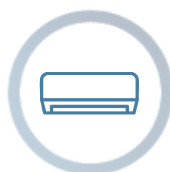
As equipes responsáveis pela manutenção são treinadas sobre o sistema de climatização utilizado, equipamentos e especificidades operacionais e técnicas. A regra é atuar em sintonia com a rotina do cliente, evitando transtornos e inconvenientes. Todos os técnicos são credenciados pelos principais fabricantes: LG, Daikin, Trane, York, Midea Carrier e Hitachi.

GESTÃO DA MANUTENÇÃO

A COMTEL Manutenção possui sistemas modernos e confiáveis para realizar a gestão da manutenção de forma profissional, instrumentada, utilizando os mais avançados equipamentos tecnológicos. Um conjunto de técnicas indispensáveis para garantir o funcionamento regular e permanente dos equipamentos e instalações.



PCM

EFICIÊNCIA
ENERGÉTICA

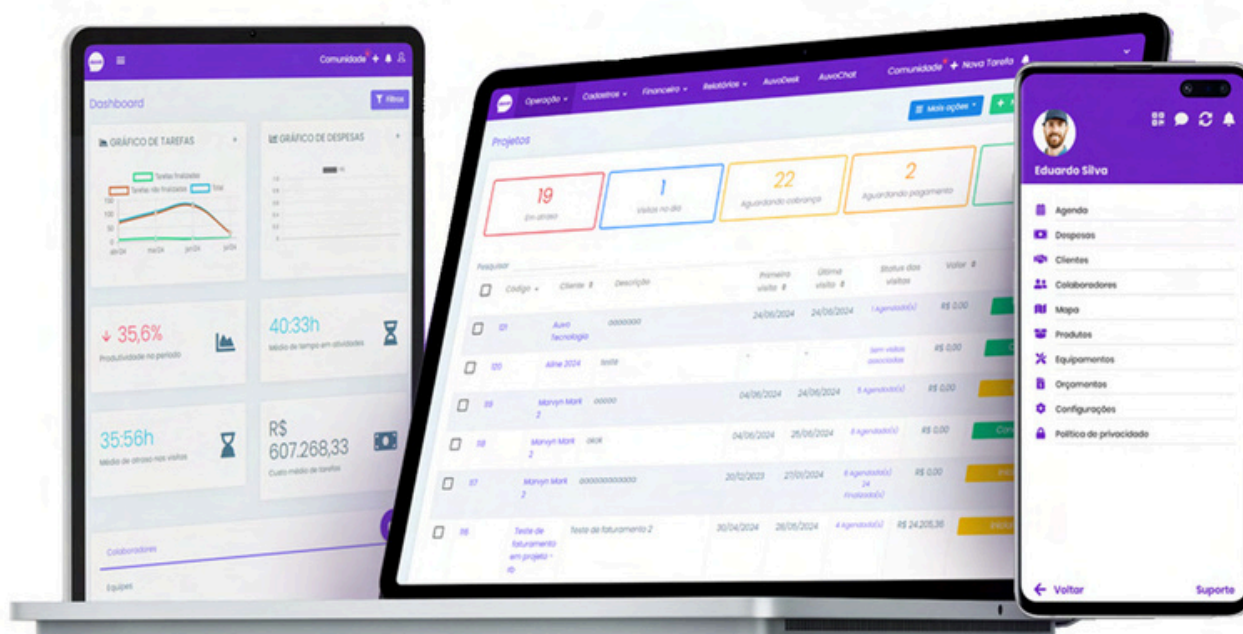
PMOC



GESTÃO À VISTA

SOFTWARE DE GESTÃO

Para o gerenciamento de equipamentos, a COMTEL Manutenção utiliza o AUVO, um software de gestão moderno e completo que integra cliente, técnicos e o serviço prestado. Ele permite localizar os técnicos em tempo real, facilitando o andamento das atividades. Além disso, o AUVO interage diretamente com o cliente. No final de cada atendimento, o cliente assina um relatório que, automaticamente, é encaminhado por e-mail acompanhado de uma pesquisa de satisfação. Com isso, a COMTEL Manutenção consegue ter uma visão completa de como foi o atendimento. O cliente também pode acessar seu histórico e verificar todos os procedimentos realizados.





PRINCIPAIS CLIENTES

RIOMAR
TRADE CENTER

GRUPO
JCPM
João Carlos Pais Mendonça

REAL

HOSPITAL
PORTUGUÊS

FAV
Fundação Altino Ventura

Enotel
HOTELS & RESORTS

RIO AVE

RIO AVE
CORPORATE
CENTER
**ISSAC
NEWTON**

RIO AVE
CORPORATE
CENTER
**CHARLES
DARWIN**

RIO AVE
CORPORATE
CENTER
**ALFRED
NOBEL**

IMIP

**Ferreira
Costa**

MD
moura dubeux

Mondelēz
International

PODER JUDICIÁRIO
Tribunal de Justiça de Pernambuco

Hemobrás
Empresário de Hemoderivados e Hemoderivados

HELP | HOSPITAL DE ENSINO
E LABORATÓRIOS
DE PESQUISA
GRUPO **UNIFACISA**

Tribunal
Regional
Eleitoral-PE

Shopping
Guararapes

compesa

Tribunal de Contas
ESTADO DE PERNAMBUCO

RECIFE
PREFEITURA DA CIDADE

UFRPE

UACSA

OAB
PERNAMBUCO

Alepe
ASSEMBLEIA LEGISLATIVA
DO ESTADO DE PERNAMBUCO

PORTO do RECIFE S.A.

PEPSICO

mabel

ibis
HOTELS

BUGAN
HOTEL

C.E.S.A.R.

BANCO DO BRASIL

INFRAERO

TIM

MARRIOTT

CINZEL



TECNOLOGIA E ALTA EFICIÊNCIA

100% DA



ESPECIALIZADA
EQUIPE



COMTEL
CLIMATIZAÇÃO



Av. Doutor José Augusto Moreira,
321 Casa Caiada - Olinda/PE



contato@comtelengenharia.com.br



(81) 3327-9553